

Per maggiori informazioni [www.tessilmare.com](http://www.tessilmare.com)

Visita il nostro canale video [www.youtube.com/tessilmare](http://www.youtube.com/tessilmare)

**TESSILMARE**

## ATTREZZATURA



VITI INOX TIPO A4 Autofilettante  
Testa Goccia di Segno (TGS)  
Taglio a croce misura n.10, Testa 9,5 mm, Gambo 4,8 mm  
Sigle specifiche: DIN7983 oppure UNI6956 e anche ISO 7051  
AVVERTENZE: **si sconsiglia l'utilizzo di VITI A2**



Trapano e avvitatore



Punta 4/4,2 mm



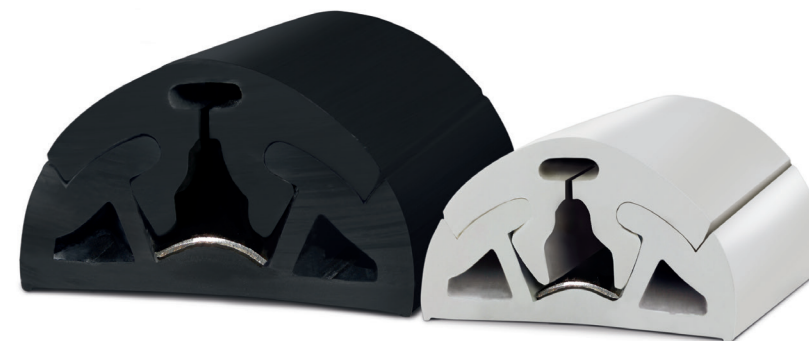
Phon industriale solo per applicazioni  
con curve complesse



Martello gommato

# bino

## MONTAGGIO PROFILO BINO



PRODOTTO E PROGETTATO DA TESSILMARE IN ITALIA

**BREVETTATO**



## 1. PREPARAZIONE DEL PROFILO



I profili Bino sono costituiti da 2 moduli e una barra pre-forata di fissaggio in acciaio inox.

La parte più complessa è lo svolgimento dei rotoli, il lavoro può essere eseguito a freddo ma un preriscaldamento agevola molto la fase di montaggio.<sup>1</sup>

Distendere il profilo a terra intorno all'imbarcazione o sull'imbarcazione stessa, più il profilo sarà disteso in modo corretto più semplice sarà la sua installazione.

<sup>1</sup> Il pre-riscaldamento consente un montaggio ideale, si può utilizzare un bidone di acqua con fornello industriale lasciando in ammollo 30/60 min. a 40-60°, un forno industriale a basse temperature, se il clima ve lo consente qualche ora sotto il sole.

## 2. FISSARE IL PROFILO DI BASE TRAMITE LA SUA BARRA IN ACCIAIO



Forare l'imbarcazione utilizzando i fori del binario stesso come guida.

## 3. APPLICAZIONE DEL PROFILO TOP



Applicare il Profilo di chiusura pressandolo con un martello di gomma.

## 4. APPLICAZIONE TERMINALI



Tagliare il profilo e fissarne l'estremità con una vite. Completare con i terminali. Questi devono sormontare in parte l'estremità del profilo (non devono essere fissati di lato).