

Per maggiori informazioni www.tessilmare.com
Visita il nostro canale video www.youtube.com/tessilmare

**TESSILMARE**

ATTREZZATURA



VITI INOX TIPO A4 Autofilettante
Testa Goccia di Segno (TGS)
Taglio a croce misura n.10, Testa 9,5 mm, Gambo 4,8 mm
Sigle specifiche: DIN7983 oppure UNI6956 e anche ISO 7051
AVVERTENZE: **si sconsiglia l'utilizzo di VITI A2**



Trapano e avvitatore



Punta 4/4,2 mm



Phon industriale solo per applicazioni
con curve complesse



Martello gommato

Qbe

MONTAGGIO PROFILO QBE



65

90

PRODOTTO E PROGETTATO DA TESSILMARE IN ITALIA

BREVETTATO



1. PREPARAZIONE DEL PROFILO



I profili QBE sono costituiti da 2 moduli: una base e un inserto.

Per la versione da 90 mm è prevista una barra di fissaggio in acciaio opzionale. Consigliata in casi di protezione per usi gravosi.

La parte più complessa è lo svolgimento dei rotoli, il lavoro può essere eseguito a freddo ma un preriscaldamento agevola molto la fase di montaggio.¹

Distendere il profilo a terra intorno all'imbarcazione o sull'imbarcazione stessa, più il profilo sarà disteso in modo corretto più semplice sarà la sua installazione.

¹ Il pre-riscaldamento consente un montaggio ideale, si può utilizzare un bidone di acqua con fornello industriale lasciando in ammollo 30/60 min. a 40-60°, un forno industriale a basse temperature, se il clima ve lo consente qualche ora sotto il sole.

2. POSIZIONAMENTO DELLA BASE



La base può essere montata su imbarcazioni con chiusura a sandwich posizionando la rientranza indifferentemente sia sopra che sotto a seconda della misura di battuta dell'imbarcazione. La rientranza ha una profondità di 22 mm e altezza 18 mm.

2. FISSAGGIO DELLA BASE



Forare la base con delle viti per fissarla all'imbarcazione.

La barra in acciaio di fissaggio, opzionale per la versione da 90 mm, viene fornita pre-forata per facilitare l'ingresso delle viti.

Per installazioni su barche in alluminio suggeriamo l'utilizzo di accessori in alluminio.

3. APPLICAZIONE DELL'INSERTO



Applicare il profilo di chiusura pressandolo con un martello di gomma.

4. APPLICAZIONE TERMINALI



Tagliare il profilo e fissare le parti finali con una vite.

Dopo aver fissato il profilo, completare con i terminali. Questi devono sormontare in parte l'estremità del profilo (non devono essere fissati di lato).